

## C\_110 W\_FOGLIO AUSILIARIO | MISURAZIONE MANUALE Winspect

**Impianto** \_\_\_\_\_ **Fune** \_\_\_\_\_ **Ore d'esercizio** \_\_\_\_\_  
**BAV /** \_\_\_\_\_ **Misurazione** \_\_\_\_\_ **Data** \_\_\_\_\_  
**IKSS-nr.** \_\_\_\_\_ **eseguita da** \_\_\_\_\_

## FUNE A TREFOLI

<b>Diametro [mm]</b>	pos. 1		pos. 2		pos. 3	
<b>Passo della fune [mm]</b>	pos. 1	$\frac{3}{\emptyset}$	pos. 2	$\frac{3}{\emptyset}$	pos. 3	$\frac{3}{\emptyset}$

## Legenda

- Pos. 1 10 m dopo fine impalmatura o 10 m prima cabina 1
- Pos. 2 Centro fune
- Pos. 3 10 m prima inizio impalmatura o 10 m prima cabina 2
- 3 3 volte passo della fune
- $\emptyset$  media del passo (diviso: 3)

## IMPALMATURA

Nr. \_\_\_\_\_

Posizione	SA	K1	S1	K2	S2	K3	S3	K4	S4	K5	S5	K6	SE
$\emptyset$ min. [mm]													
$\emptyset$ max. [mm]													

## IMPALMATURA Fatzer

Nr. \_\_\_\_\_

Posizione	SA	K1	S1	K2	S2	K3	S3	M*	S4	K4	S5	K5	S6	K6	SE/S7	K7	SE
$\emptyset$ min. [mm]																	
$\emptyset$ max. [mm]																	

## Riparazione-IMPALMATURA

Nr. \_\_\_\_\_

Posizione	SA	K1	S1	K2	S2	K3	S3	M*	S4	K4	S5	K5	S6	K6	SE/S7	K7	SE
$\emptyset$ min. [mm]																	
$\emptyset$ max. [mm]																	

Indicare le misure  $\emptyset$  min. e  $\emptyset$  max. da SA – SE / K1 – K6 / K7

S = inserto; K = nodo (incrocio)

M\*: Impalmatura con parte centrale  
(impalmatura Fatzer)

Firma: .....

Data: .....